

## Comment réaliser une épissure en fils rigide 30AWG ?

Cette description est valable pour une jonction d'un brin vers un autre ou d'un brin vers 2 voire 3 autres (jonction type Y)

Afin de faciliter l'opération de dénudage, Les gaines des fils gauge 30 fournis dans les kits ZM sont désormais en PVC au lieu du Kynar®. Il vous sera donc possible de faire usage des outils à dénuder conventionnels.

**Avant tout, n'oubliez pas d'enfiler le petit tube de gaine thermo-rétractable noire qui servira à isoler la jonction, sinon après la réalisation de l'épissure ça risque d'être très fortement compliqué voire impossible puisqu'il y aura des composants à chaque extrémité du brin (PCB d'un côté, LED de l'autre)**

Les opérations :

1. Dénudez l'isolant des brins sur 5mm environ.
2. Placez les brins côte à côte afin que les isolants soient parfaitement alignés à la même hauteur.
3. A l'aide de la pince plate, saisissez les parties dénudées et torsadez l'ensemble (4 ou 5 torsades suffisent)
4. Avec votre fer à souder préféré et la soudure fournie dans le kit, étamez l'ensemble torsadé ainsi formé.
5. Recoupez maintenant le bout de la torsade afin d'obtenir une finition propre et sans débordement de soudure.
6. Repliez à 180° le brin qui sera le bas de l'Y sur le même axe que celui formé par les autres brins, ensuite aplatissez un maximum la jonction ainsi réalisée.
7. Amenez en place le bout de gaine thermo-rétractable **préalablement enfilé**.
8. A l'aide d'une torche au gaz équipée d'un embout catalyseur, réduisez le diamètre de la gaine jusqu'à la dimension de l'assemblage (attention à ne pas brûler les isolants si vous utilisez un simple briquet)
9. Et voilà, c'est fini ! C'est propre, fiable et léger !

Petit Dico des abréviations :

30AWG, fil de section gauge 30 (diamètre 0.25mm)

Kynar®, nom commercial pour du PolyVinylidene Fluoride.

LED, Light Emitting Diode ou parfois DEL en français, pour diode électroluminescente.

PCB, Printed circuit Board, c'est le circuit imprimé, parfois également appelé « cuivre »

PVC, PolyVinyl Chloride, souvent et communément appelé « plastic »

ZM pour Zmachine™.

Version 1.0 (Fr) du 5 novembre 2012 © Zmachine